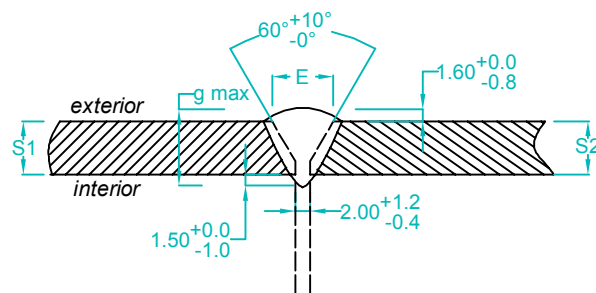
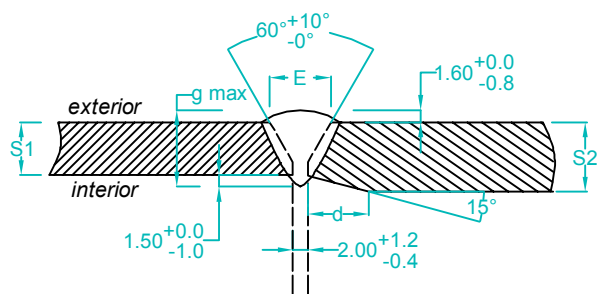


DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
250	7.1	250	7.1		8.2	10.2
250	7.1	250	8.8	6.3	8.2	10.2

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma : în „Y” ;
- teșirea capetelor țevii : $30^\circ \div 35^\circ$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii
 - la exterior : $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior : max. 1,5 mm;

NOTA:

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;
Control cu R.P.: 100% sudurile de pozitie, cuplari; in fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data

S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005				Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI	Pr. nr. 333/2011
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	„Inlocuire tronson in lungime de circa 330m din conducta de transport titei Ø10 ^{3/4} ” F1 Barbatesti-Orlesti in zona localitatii Orlesti (Dealul Orlestilor)”	Faza PT+CS+D
Sef proiect	Ing. Costea Paul				
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2016	Detalii suduri	Pl. nr. 11
Proiectat	Ing. Costea Paul				